

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И РЕМОНТА СТЕКЛО-, УГЛЕ- и ОРГАНОПЛАСТИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

КОМПАУНДЫ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И РЕМОНТА МАТРИЦ И ФОРМ

ГЕЛЬКОУТ МАТРИЧНЫЙ ЭТАЛ-01447	Глянцевый гелькоут темно-серого или ярко-зеленого цвета. Для изготовления лицевого слоя форм и матриц. Не содержит летучих, отверждается при Т от 0°С и на влажной поверхности. Первый слой наносится на поверхность изделия, смазанную антиадгезивом, кистью, следующий слой можно наносить шпателем. Образует блестящую гладкую поверхность, полностью повторяющую макет. Не дает усадки. Полный набор прочности в течение 24 часов. Устойчив к образованию сколов и царапин. В качестве конструкционного слоя рекомендуется использовать шпатлевку со стекловолокном Этал-01447 СВ или стеклоткань, пропитанную компаундом Этал 1440Н для стеклопластиков. Конструкционный слой можно наносить через 3 часа после нанесения матричного гелькоута.
ШПАТЛЕВКА СО СТЕКЛОВОЛО- КНОМ ЭТАЛ-01447СВ	Конструкционная высоконаполненная шпатлевка с рубленым стекловолокном для ремонта бетона, металлических, деревянных и стеклопластиковых изделий. Позволяет заделывать выбоины и дефекты большой глубины. Наносится шпателем. Плотность 0,7-0,8 г/см³. Полный набор прочности при Т=18-20° С в течение 18 часов. Обеспечивает высокую конструкционную прочность до 150°С.
ЭТАЛ-148Ф	Эластичный заливочный компаунд холодного отверждения предназначен для изготовления форм сложной конфигурации.
ЭТАЛ-1471 ТФ	Компаунд для изготовления и ремонта форм для компрессионного прессования, литья под давлением, вакуумного формования изделий, с рабочей температурой до 130-150°С , а также, применяемых в контакте с горячей водой, щелочами любых концентраций, горячими растворами солей, кислотами (кроме окислителей).
ЭТАЛ-1472 Ф	Компаунд для изготовления и ремонта форм для компрессионного прессования, литья под давлением, вакуумного формования, с рабочей температурой до 130-170°С , а также изделий, применяемых в контакте с горячей водой, щелочами любых концентраций, горячими растворами солей, кислотами (кроме окислителей).
ЭТАЛ-45 Ф	Заливочный компаунд холодного отверждения для изготовления форм, в том числе для крупных изделий. Температура эксплуатации до 80°С.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РУЧНОГО ФОРМОВАНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ И РЕМОНТА ФОРМ, ЛЕПНИНЫ, ОСНАСТКИ И ДЕКОРАТИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Двухкомпонентные наполненные эпоксидные составы холодного отверждения. Представляют собой наполненную, окрашенную эпоксидную смолу и наполненный нетоксичный отвердитель. Используются для изготовления крупных и мелких декоративных изделий, скульптур для садово-парковой архитектуры, элементов фасадов зданий, снятия матриц, форм и оснастки в машиностроительной промышленности, в качестве выравнивающих материалов в ремонтно-строительных работах и др. целей. Имеют пониженную горючесть, атмосферостойки.

ЭТАЛ SCULPT	Состав для ручного формования. Используется для изготовления крупных изделий , форм для ванн и раковин, скульптур, вандалоустойчивых архитектурных элементов. Сохраняет пластичность в течение 2-х часов. Может быть окрашен в различные цвета: белый, желтый, зеленый, голубой, красный. Превращается в твердый высокопрочный материал в течение 18 – 24 часов при комнатной температуре.
ЭТАЛ SCULPT-M	Состав для формования крупногабаритных изделий методом заливки в форму. Может быть окрашен в различные цвета: белый, желтый, зеленый, голубой, красный. Превращается в твердый высокопрочный материал в течение 18 – 24 часов при комнатной температуре.
ЭТАЛ эпоксидный пластилин	Состав для ручного формования. Используется для ремонта небольших дефектов поверхности емкостей, труб, фасадов и пр. изделий. Сохраняет пластичность в течение 2-х часов. Может быть окрашен в различные цвета:

	белый, желтый, зеленый, голубой, красный. Превращается в твердый высокопрочный материал в течение 18 – 24 часов при комнатной температуре.
Модельные пасты ЭТАЛ	Заливочный состав с плотностями 0,7;0,9;1,2 кг/м³, с нетоксичным отвердителем. Применяется для изготовления мастер-моделей методом заливки в форму, слоем толщиной до 80 мм. Имеет хорошую адгезию к дереву, ППУ, полистиролу и т.д. Время жизни в слое 6 см при 25°C – 1,5 часа, время отверждения 16 часов. После отверждения легко поддается механической обработке.
Пластилины для ручной лепки	Состав для ручного формования желтого цвета с нетоксичным отвердителем. Может использоваться для изготовления оснастки , а также лепных украшений и различной символики. Обладают высокой адгезией к металлам. ЭТАЛ-SL - сохраняет пластичность в течение 6 часов. ЭТАЛ-FAST, Этал FAST-Black модификации с повышенной скоростью отверждения, сохраняют пластичность течение 50 минут. Этал FAST-Black — серого цвета. Превращаются в твердый высокопрочный материал при комнатной температуре ЭТАЛ-FAST, Этал FAST-Black за 8 часов, ЭТАЛ-SI – 12 часов, После отверждения легко поддается механической обработке.

СОСТАВЫ ДЛЯ КОНТАКТНОГО И ВАКУУМНОГО ФОРМОВАНИЯ СТЕКЛО- И УГЛЕПЛАСТИКОВ С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПО ТЕПЛОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛОДОК, САМОЛЕТОВ, КАТЕРОВ, РЕМОНТА ТРУБ

Двухупаковочные низковязкие эпоксидные компаунды холодного отверждения для производства стекло- и углепластиковых изделий, применяемых в контакте с холодной и горячей водой, щелочами любых концентраций, растворами солей, кислот (кроме окислителей). Не содержат пластификаторов и растворителей. Устойчивы к УФ, пресной и морской воде, химически и атмосферостойкие. Могут использоваться для склеивания полярных материалов, нанесения антикоррозионных покрытий, заливки, пропитки и капсулирования электротехнических изделий.

ЭТАЛ-370+ ЭТАЛ-45М	Состав с нетоксичным отвердителем для производства методом контактного формования крупногабаритных изделий: лодок корпусов яхт, автомобилей. Отверждается при температуре от +5 °С и на влажной поверхности. Жизнеспособностью около 1 часа. Неограниченно устойчив к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-370/2	Состав с нетоксичным отвердителем, применяется для изготовления защитных шлемов. Жизнеспособностью около 50 минут. Обладает высокими физико-механическими свойствами, ударной вязкостью, прочностью при растяжении. Неограниченно устойчив к морской и пресной воде.
Этал-245/45М	Состав с нетоксичным отвердителем для работы в условиях температур от +5 до 45°C и высокой влажности, для ремонта трубопроводов с Т жидкой среды до 60°C.
ЭТАЛ-1471, ЭТАЛ-1472	Низковязкие компаунды для производства крупногабаритных стеклопластиковых изделий. Обеспечивают высокое качество пропитки стеклоткани. Обладают повышенной жизнеспособностью (более 2-х часов). После термообработки 60-70°C, 2 часа могут эксплуатироваться при температуре до 130°C. Неограниченно устойчивы к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-1440И	Компаунд с нетоксичным отвердителем и пониженной вязкостью (как у полиэфиров), жизнеспособность 70 минут. Рекомендуются для производства высокопрочных (с высоким модулем упругости) стеклопластиковых и углепластиковых изделий, в т.ч. методами вакуумной инфузии и инъекции <u>с раздельной подачей компонентов</u> . После дополнительной термообработки обеспечивает температуру эксплуатации до 170°C. Неограниченно устойчив к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-1440Н и ЭТАЛ-1440 Т	Низковязкие компаунды с нетоксичными отвердителями для производства крупногабаритных стеклопластиковых и углепластиковых с повышенной прочностью и теплостойкостью . Этал 1440Т рекомендуется для изделий с повышенным модулем упругости. Не содержат метафенилендиамин и растворители. Отверждаются при температуре от +5°C. Жизнеспособность при комнатной температуре: Этал 1440 Н - 2 часа, 1440Т — 1,5 часа. Сохраняют высокие прочностные свойства при температурах: Этал-1440Н до 155°C, Этал-1440Т - до 170°C. Неограниченно устойчивы к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-1440И(М),	Предназначены для производства высокопрочных, высокомодульных

ЭТАЛ-1440Т(М)	крупногабаритных стекло- и углепластиковых изделий с повышенной теплостойкостью, получаемых методами вакуумной инфузии и инъекции, пропиткой и намоткой. Обладают пониженной вязкостью (при 30 °С ЭТАЛ-1440 И(М) - 500 СПЗ, ЭТАЛ-1440Т(М) - 600 СПЗ) и длительной жизнеспособностью (при 25 °С в слое 6 см ЭТАЛ-1440 И(М) — 72 час, ЭТАЛ-1440 Т(М) - 60 час). Режимы ускоренного отверждения при 80°С : Этал 1440 И(М) — 1 час 10 мин, Этал 1440 Т(М) - 40 мин. Обеспечивают температуру эксплуатации готового изделия Этал 1440 И(М) - до 160°С , Этал 1440 Т(М) - до 170°С. Неограниченно устойчивы к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-10К	Состав с нетоксичным отвердителем для изготовления стеклопластиковых изделий с повышенной химстойкостью, в т.ч. топливных баков, нанесения антикоррозионных покрытий емкостей и труб, футеровки металлических емкостей. Отверждается от +5°С и на влажной поверхности. Устойчив к концентрированным. HCl и H₃PO₄, растворам большинства кислот и щелочей, маслам и авиационному топливу. Выдерживает длительный контакт с кипящей водой. После дополнительной термообработки обеспечивает температуру эксплуатации до 130°С.
ЭТАЛ-40ТГ	Трудногорючий состав с нетоксичным отвердителем для изготовления стеклопластиковых изделий, а также герметизации и изоляции. Обладает низкой экзотермичностью и жизнеспособностью — 1 час. Сохраняет высокие прочностные свойства при температуре до 110°С. Неограниченно устойчив к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-1440ТГ ЭТАЛ-1472ТГ	Трудногорючие компаунды с нетоксичными отвердителями для изготовления огнестойких стеклопластиковых изделий методом контактного формования. Обладают пониженной вязкостью. Жизнеспособность: Этал 1472 ТГ — 55 минут, Этал 1440 ТГ — 120 минут. Сохраняют высокие прочностные свойства при температурах: Этал-1472ТГ до 110°С, Этал-1440ТГ - до 160°С. Неограниченно устойчив к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-245/47F5 и ЭТАЛ-247/47F5	Низковязкие составы желтого цвета со средней скоростью отверждения и высокой скоростью набора прочности, рекомендуются для изготовления матриц, производства небольших стеклопластиковых деталей, бамперов, различных конструктивных элементов. Этал-247/47F5 — низковязкая модификация. Работают от +10°. Время высыхания до отлипа при Т=20°С - 6 час. Обладает высокой химстойкостью. Неограниченно устойчивы к морской и пресной воде. Т эксплуатации до 120°С.
ЭТАЛ-245/12 ЭТАЛ-247/12	Составы с высокой скоростью отверждения для производства мелких стеклопластиковых деталей, экспресс-ремонта расслоившегося или оголенного пластика, а также оклейки стеклотканью. Этал 247/12 — низковязкая модификация. Отверждаются при Т от -5°С и на влажном основании, обладает высокой химстойкостью. Высыхание до отлипа при 20-25 °С — 1,5- 2 часа Полный набор прочности при 20-25 °С: 6-8 часов или 10 °С - 16-18 часов. Неограниченно устойчивы к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-247/1447, ЭТАЛ-249/1447	Составы коричневого цвета с нетоксичными отвердителями и средней скоростью отверждения. Рекомендуются для производства небольших деталей, бамперов, различных конструктивных элементов. Этал 249/1447 — низковязкая модификация. Работают при температурах от +5 °С. Время высыхания до отлипа при Т = 20°С – 4 часа. Обеспечивают Т эксплуатации Этал 247/1447 — 145°С, Этал 249/1447 — 160°С.
Этал-2477 У	Бесцветный низковязкий компаунд с нетоксичным отвердителем, для изготовления радиопрозрачных стеклопластиковых и углепластиковых изделий с высоким модулем упругости. Не содержит растворителей. Жизнеспособность - 25 мин, время гелеобразования - 85 минут. Устойчив к воздействию УФ, неограниченно устойчив к морской и пресной воде.
Этал-257 У	Бесцветный низковязкий компаунд с нетоксичным отвердителем, для изготовления радиопрозрачных стеклопластиковых и углепластиковых изделий с высоким модулем упругости. Не содержит растворителей. Жизнеспособность - 35 мин, время гелеобразования - 110 минут. Устойчив к воздействию УФ, неограниченно устойчив к морской и пресной воде.

ГРУНТОВКИ

Низковязкие двухупаковочные компаунды холодного отверждения. Не выделяют при отверждении никаких токсичных веществ. Используются для подготовки поверхности при нанесении антикоррозионных, защитных лицевых покрытий. Работают в различных интервалах температур, начиная от -10 °С, при 100% влажности.

Грунт ЭТАЛ-10/45TZ₂	Фосфатирующий грунт для металла , в том числе оцинкованного . Обеспечивает прекрасную адгезию. Используется как антикоррозионное покрытие или грунт для подготовки поверхности перед нанесением эмали и краски. Обладает высокой химической стойкостью, неограниченно устойчив к перепадам температур от -50 до 100°С.
Экспресс-грунт ЭТАЛ-012	Низковязкий грунт для экспресс-ремонта любых поверхностей. Обладает высокой химстойкостью и водостойкостью, устойчив к длительному кипячению. Позволяет работать в условиях температур от -5°С и влажности до 100%, отверждается на влажном основании , при температуре от -5 °С в пределах 24 часов, при 20°С в течение 2-х часов.

РЕМОНТНЫЕ, ВЫРАВНИВАЮЩИЕ СОСТАВЫ-ШПАТЛЕВКИ

Тиксотропные двухупаковочные системы холодного отверждения различной плотности, не содержащие растворителей. Не выделяют при отверждении никаких токсичных веществ. Обеспечивают быстрый набор прочности. Предназначены для ремонта и выравнивания различных поверхностей: бетона, металла, стеклопластиков. Работают в различных интервалах температур, начиная от -10 °С. Отверждаются на влажном основании.

шпатлевка ЭТАЛ-0012 красная	Состав красно-коричневого цвета для экспресс-ремонта бетонных, деревянных, стеклопластиковых изделий, заделки раковин в металлических отливках, для выравнивания стен и ремонта плитки в бассейнах , шпаклевки и выравнивания поверхности яхт и других изделий. Обеспечивает высокую химическую стойкость. Отверждается на влажном основании и при Т от -10°С. Набор прочности: 6-8 часов при 20-25 °С или 16-18 часов при 10 °С.
Шпатлевка ЭТАЛ-0012НТ белая	Состав белого цвета с высокой скоростью отверждения для экспресс-ремонта бетонных, деревянных, стеклопластиковых изделий, заделки раковин в металлических отливках, для выравнивания стен и ремонта плитки в бассейнах , шпаклевки и выравнивания поверхности яхт и других изделий. Обеспечивает высокую химическую стойкость. Отверждается на влажном основании и при Т от -10°С. Набор прочности: 6-8 часов при 20-25 °С или 16-18 часов при 10 °С.
Шпатлевка Этал 01447СВ	Конструкционная высоконаполненная шпатлевка с рубленым стекловолокном для ремонта бетона, металлических, деревянных и стеклопластиковых изделий. Позволяет заделывать выбоины и дефекты большой глубины. Наносится шпателем. Плотность 0,7-0,8 г/см³. Полный набор прочности при Т=18-20° С в течение 18 часов. Обеспечивает высокую конструкционную прочность до 150°С.
Шпатлевка Этал-Waterline	Финишная шпатлевка светло-голубого цвета. Используется для выравнивания и ремонта бетона, металлических, деревянных и стеклопластиковых изделий, в т.ч. лодок, катеров и яхт выше и ниже ватерлинии . Позволяет осуществлять заполнение выбоин и дефектов глубиной до 2 см, возможно нанесение в условиях низких температур (от +3°С). Наносится шпателем. Образует гладкую поверхность без подтеков. Плотность 1,2-1,3 г/см ³ . Полный набор прочности при Т=18-20° С в течение 10 часов. Обеспечивает высокую прочность, устойчива к появлению сколов. После отверждения легко поддается механической обработке. Обеспечивает сохранение прочности до 110°С.
Шпатлевка Этал-Proof	Наполненная стекловолокном шпатлевка серо-желтого цвета. Предназначена для ремонта и выравнивания обширных до 2м² дефектов большой глубины. Отверждается при Т от 0°С. Наносится шпателем. Полный набор прочности в течение 24 часов. Обеспечивает высокую прочность и теплостойкость (Т эксплуатации до 150°С).
ЭТАЛ-60 для подводного ремонта	Компаунд для подводного ремонта и антикоррозионной защиты. Устойчив к разбавленным растворам кислот (до 40% конц.), щелочей, концентрированным растворам солей

КРАСКИ, ЭМАЛИ

Двухупаковочные окрашенные эпоксидные составы с нетоксичными отвердителями, обладающие повышенной устойчивостью к УФ и атмосферостойкостью. Предназначены для антикоррозионной защиты и окраски металлических, деревянных, стеклопластиковых, бетонных изделий. Обеспечивают влаго- и хим.стойкость, устойчивость к механическим нагрузкам. Цвет по каталогу RAL.

ЭТАЛ-МН краска	Предназначена для изделий, находящихся в постоянном контакте с пресной или морской водой. Наносится наливом, кистью, валиком, краскопульт. Температура отверждения от 0°C. Время высыхания до отлипа при 25°C — 10 часов. Обладает повышенной устойчивостью к УФ, агрессивным средам. Сохраняет защитные и декоративные свойства при длительном пребывании в пресной и морской воде в холодном и умеренном климате. Может эксплуатироваться при температуре до 80°C.
ЭТАЛ-М7 краска	Наносится наливом, кистью, валиком, краскопульт. Температура отверждения от 0°C. Время высыхания до отлипа при 25°C -3 часа. Обладает повышенной устойчивостью к УФ, царапанию, агрессивным средам, морской воде. Может эксплуатироваться при температуре до 130°C.
ЭТАЛ-М ГЕЛЬКОУТ	Предназначен для изделий, находящихся в постоянном контакте с пресной или морской водой. Наносится методом пневматического распыления, наливом, валиком или шпателем, непосредственно на форму смазанную антиадгезивом перед изготовлением стеклопластикового изделия или любую предварительно подготовленную вертикальную поверхность. Не образует подтеков. Время высыхания до отлипа при 25°C — 12 часов. Обладает повышенной устойчивостью к УФ. Сохраняет защитные и декоративные свойства при длительном пребывании в пресной и морской воде в холодном и умеренном климате. Может эксплуатироваться при температуре до 80°C.
ЭТАЛ-М7 гелькоут	Наносится методом пневматического распыления, наливом, валиком или шпателем, непосредственно на форму смазанную антиадгезивом перед изготовлением стеклопластикового изделия или любую предварительно подготовленную вертикальную поверхность. Не образует подтеков. Температура нанесения от 0 до 60°C. Время высыхания до отлипа при 25°C -3 часа. Обладает повышенной устойчивостью к УФ, царапанию, сколам. Может эксплуатироваться при температуре до 130°C.
Бесцветный Гелькоут ЭТАЛ	Может использоваться в качестве защитного топкоута для изделий, находящихся в постоянном контакте с пресной или морской водой. Может наноситься наливом, валиком или распылителем в интервале температур от 0 до 60°C. Не образует подтеков. Обладает повышенной устойчивостью к УФ, не изменяет цвет на открытом воздухе.

ПЕНОПОЛИЭПОКСИДЫ

Эпоксидные компаунды холодного отверждения для получения закрытоячеистого вспененного материала с различной плотностью. Используются в качестве амортизационного, звуко- и теплоизоляционного набивочного и настилочного материала в обитаемых помещениях, в условиях высокой влажности и значительного перепада температур от -50 до 150°C.

Пенополиэпоксиды обладают высокой устойчивостью к многократному циклическому сжатию, агрессивному воздействию бензина, смазочных масел, воды, разбавленных растворов кислот и щелочей и в отличие от пенополиуретанов не выделяют при нагревании свыше 60°C никаких вредных веществ. Устойчивы к УФ. Марки Этал-ППЭ-407, Этал-ППЭ-407Н обеспечивают марку горючести Г2, ППЭ-040 - Г1.

ППЭ-407	Время старта при 25 °C - 1,5 минуты, время окончания вспенивания при 25 °C - 30 минут. Кажущаяся плотность 120 г/см ³ . Температура формоустойчивости до 140 °C. Прочность на сжатие не менее 12МПа. Коэффициент теплопроводности 0,05 ккал/(м · ч ·град).
ППЭ-407 Н	Время старта при 25 °C - 1 минута, время окончания вспенивания при 25 °C - 20 минут. Кажущаяся плотность 170 г/см ³ . Температура формоустойчивости до 140 °C. Прочность на сжатие не менее 18 МПа. Коэффициент теплопроводности 0,05 ккал/(м · ч ·град).
ППЭ-040	Время старта при 25 °C - 1,5 минуты, время окончания вспенивания при 25 °C - 7 минут. Кажущаяся плотность 30-40 г/см ³ . Температура формоустойчивости до 150 °C. Прочность на сжатие не менее 10 МПа. Коэффициент теплопроводности 0,01 ккал/(м · ч ·град).

КОМПАУНДЫ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБ
(РЕМОНТ МЕТОДОМ ПРОТЯЖКИ ДВИЖУЩЕЙСЯ СЦЕПКИ СНАРЯДОВ)

ЭТАЛ-RE-50	Предназначен для использования в качестве отверждающегося при нормальной температуре заливочного материала для ремонта трубопроводных сетей горячего и холодного водоснабжения, канализации и тепловых сетей путем создания новой трубы в старом канале. Нанесение с помощью движущейся сцепки снарядов.
ЭТАЛ-RE-105	Предназначен для использования в качестве отверждающегося при нормальной температуре заливочного материала для ремонта трубопроводных сетей горячего и холодного водоснабжения, канализации и тепловых сетей путем создания новой трубы в старом канале. Нанесение с помощью движущейся сцепки снарядов.
ЭТАЛ-RE-150	Предназначен для использования в качестве отверждающегося при нормальной температуре заливочного материала для ремонта трубопроводных сетей горячего и холодного водоснабжения, канализации и тепловых сетей путем создания новой трубы в старом канале. Нанесение с помощью движущейся сцепки снарядов.

КОМПАУНДЫ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБ МУФТОВЫМ МЕТОДОМ

Заливочные составы холодного отверждения	С температурой заливки: ЭТАЛ-10+10 от –10 до +10°C ЭТАЛ+5+25 от +5 до +25°C ЭТАЛ+30+40 от +30 до +40°C ЭТАЛ+40+60 от +40 до +60°C Обеспечивают возможность проведения ремонта трубопроводов без остановки перекачки продуктов.
Эпоксидный компаунд для ремонта трубопровода	СМЭЛ+5+25 заливочный компаунд для работы в летних условиях СМЭЛ-10+10 заливочный компаунд для работы в зимних условиях
МАСТИКА ГЕРМАСТ	Герметик полиэфирный с высокой скоростью отверждения.

КОМПАУНДЫ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБ «БЕСТРАНШЕЙНЫМ» МЕТОДОМ

ЭТАЛ-245F и ЭТАЛ-245F Модифицир.	Используется в качестве связующего: - для пропитки рукавов из нетканого стекловолокнистого наполнителя для ремонта труб бестраншейным методом для питьевого и хозяйственного водоснабжения; - для производства стеклопластиковых изделий, получаемых пропиткой, намоткой и применяемых в контакте с холодной и горячей водой, щелочами любых концентраций, растворами солей, кислот (кроме окислителей). Жизнеспособность при температуре 25°C не менее 3 суток. Полное отверждение при T~80-90°C в течение 3 часов.
Этал 1440 И(М)	Используется в качестве связующего: - для пропитки рукавов из нетканого стекловолокнистого наполнителя для ремонта труб бестраншейным методом для питьевого и хозяйственного водоснабжения; - для производства стеклопластиковых изделий, получаемых пропиткой, намоткой и применяемых в контакте с холодной и горячей водой, щелочами любых концентраций, растворами солей, кислот (кроме окислителей). Жизнеспособность при температуре 25°C не менее 3 суток. Полное отверждение при T~80°C в течение 1,5 часов.

ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Двухкомпонентные клеи обеспечивающие прекрасную адгезию к металлу, бетону, дереву, пластику и великолепную прочность склейки 40 МПа. Отверждаются при низких температурах. Устойчивы к термоударам, воздействию агрессивных сред.

ЭТАЛ-45TZ ₂	Эпоксидно- полиамидный клей по металлу. Отверждается при Т от 0°С, на влажной поверхности и под водой. Жизнеспособность в массе 0,5 кг при Т 25°С — 30 минут. Время отверждения при комн. температуре 12 часов. Устойчив к перепадам температур от –40° до 80°С.
ЭТАЛ-1440TZ	Эпоксиуретановый компаунд с нетоксичным отвердителем используется для склеивания бетона, деревянных, металлических и пластиковых изделий, а также нанесения антикоррозионных, защитных покрытий на металлические (в т.ч. оцинкованный металл, нержавеющую сталь), бетонные и др. Отверждается при Т от 0°С, на влажной поверхности и под водой. Жизнеспособность в массе 0,5 к при Т 25°С — 30 минут. Устойчив к перепадам температур от –40° до 150°С.
ЭТАЛ-1450	Эпоксидный клей холодного отверждения для склеивания материалов и ремонта металлических и стеклопластиковых изделий и труб., работающих при Т до 150°С.
ЭТАЛ-105	20-минутный клей холодного отверждения. Предназначен для использования при температуре от -10°С.
ЭТАЛ-107	Трехминутный эпоксидный клей холодного отверждения. Предназначен для использования при температуре от -25°С.
ЭТАЛОН	Металлонаполненный эпоксидный компаунд. Используется для ремонта, выравнивания, склейки чугунных и стальных изделий. Обеспечивает повышенную устойчивость к механическим нагрузкам.
ЭТАЛ-370/1	Тиксотропный клей черного цвета. Используется для склейки и ремонта стеклопластиковых труб и других изделий постоянно эксплуатирующихся в холодной и горячей воде. Отверждается при температурах от 0°С до + 45 °С, в условиях 100% влажности. Жизнеспособность при 25°С - 45 минут, время полного отверждения - 8 часов. Обеспечивает теплостойкость до 160°С и длительную устойчивость к холодной и горячей воде, щелочам любых концентраций, растворами солей, кислот (кроме окислителей). Может эксплуатироваться при Т жидкой среды (воды, нефти) до 110°С
ЭТАЛ-370/3	Жидкий клей коричневого цвета. Используется для склейки и ремонта стеклопластиковых изделий и других материалов, постоянно эксплуатирующихся в холодной и горячей воде, а также, нанесения антикоррозионных покрытий, ремонта оголившегося стеклопластика, при температурах от 0°С до + 45 °С, в условиях высокой влажности. Жизнеспособность при 25°С - 90 минут, время полного отверждения - 8 часов. Обеспечивает теплостойкость до 130°С и длительную устойчивость к холодной и горячей воде, щелочам любых концентраций, растворами солей, кислот (кроме окислителей). После термообработки выдерживает эксплуатацию при в жидкой среде (вода, нефть) до 100°С
ЭТАЛ-247/17	Низковязкий состав с высокой скоростью отверждения. Рекомендуется для склейки полярных материалов, изготовления мелких конструкционных изделий и ремонта (в т.ч. подводного) оголившегося стеклопластика. Отверждается при отрицательных температурах (от -10°С) и высокой влажности. Обеспечивает полный набор прочности за 2-3 часа при комнатной температуре.

КОМПАУНДЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПЛАСТИКОВ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Двухупаковочные эпоксидные компаунды горячего отверждения. Используются в качестве связующих для изготовления и ремонта изделий, применяемых в контакте с горячей водой, щелочами любых концентраций, горячими растворами солей, кислотами (кроме окислителей), в том числе используемых в системах горячего и холодного хозяйственно-питьевого и технического водоснабжения, при канализации, мелиорации, ком.-бытового водоснабжения, для склеивания полярных материалов, нанесения антикоррозионных покрытий, заливки, пропитки и капсулирования электротехнических изделий.

ЭТАЛ-50	Связующие для производства стеклопластиковых труб методами непрерывной и периодической мокрой намотки ровингом. Жизнеспособность, при 20°C не менее 4 часов. Время желатинизации T=125°C-10 минут. Режимы переработки для пултрузии: 3-5 минут 140°C с последующей термообработкой в течение 1,5 часов при температуре 135°C; для непрерывной намотки: 3-5 минут 140°C с последующей термообработкой в течение 1,5 часов при температуре 135°C; для периодической намотки: 4 часа 80°C + 2 часа 130°C. Теплостойкость по Мартенсу 125 °C
ЭТАЛ-170 ЭТАЛ-170У	Связующие для намотки силовых оболочек стеклопластиковых труб: ЭТАЛ – 170 для периодической; ЭТАЛ – 170У для непрерывной намотки; Рекомендуемая температура переработки 50°C. Жизнеспособность при T переработки Этал-170 – 7 минут; Этал-170И - 3,5 минуты. Режим отверждения Этал-170 - 130°C, 6 часов. Этал-170И - 150°C, 1 час, или 130°C, 4 часа. Температура эксплуатации до 60°C.
ЭТАЛ-1440И(М), ЭТАЛ-1440Т(М)	Предназначены для производства высокопрочных, высокомодульных крупногабаритных стекло- и углепластиковых изделий с повышенной теплостойкостью, получаемых методами вакуумной инфузии и инъекции, пропиткой и намоткой. Обладают пониженной вязкостью (при 30 °C ЭТАЛ-1440 И(М) - 500 СПЗ, ЭТАЛ-1440Т(М) - 600 СПЗ) и длительной жизнеспособностью (при 25 °C в слое 6 см ЭТАЛ-1440 И(М) — 48 час, ЭТАЛ-1440 Т(М) - 72 час). Режимы ускоренного отверждения при 80°C : Этал 1440 И(М) — 1 час 10 мин, Этал 1440 Т(М) - 40 мин. Обеспечивают температуру эксплуатации готового изделия Этал 1440 И(М) - до 160°C , Этал 1440 Т(М) - до170°C. Неограниченно устойчивы к морской и пресной воде.
ЭТАЛ-245 и ЭТАЛ-245Б	Связующие для изготовления конструкционного слоя стеклопластиковых газовых баллонов и труб, работающих под давлением до 780 атм. Рекомендуемая температура переработки для мокрой намотки: 50°C - 60°C. Жизнеспособность при T переработки: Этал 245 – 2 часа; Этал 245Б – 3,5 часа. Режимы отверждения : 2 часа 110°C + 2 часа 150°C; или 4 часа 110°C; или 2.5 часа 150°C. Теплостойкость Этал 245 – 140°C; Этал 245Б – 125°C.
ЭТАЛ-370, ЭТАЛ-370Т,	Связующие для производства стеклопластиковых труб и других изделий, получаемых намоткой, в том числе используемых в системах горячего и холодного хозяйственно-питьевого и технического водоснабжения. Рекомендуемый режим переработки 60-65 °C. Режимы отверждения: Этал-370 -80 °C 1 час. +100-120 °C 1 час. +150-160 °C 2 часа; Этал- 370Т -80 °C 1 час. +100-120 °C 1 час. +170-180 °C 2 часа. Теплостойкость: Этал 370 - 150 °C , Этал 370Т - 170°C. Готовые изделия могут эксплуатироваться при температуре жидкой среды (перегретого водяного пара), Этал 370 до 110°C, Этал 370Т до 120°C.
ЭТАЛ-370/5	Связующее для периодической намотки аккумуляторных баков и др. изделий, работающих в условиях агрессивных сред, Температура переработки 80 °C. Режим отверждения Этал-370/5 -80 °C 1 час. +100-120 °C 1 час. +150-160 °C 6 часов. Обеспечивает теплостойкость 150 °C, устойчивость к длительной эксплуатации в 50-60% серной кислоте при T 55 °C
ЭТАЛ-370Ф и ЭТАЛ-370ТФ	Применяется для изготовления изделий, в том числе форм для компрессионного прессования и литья под давлением с рабочей T до 180°C, вакуумного формования, склеивания полярных материалов. Время гелеобразования при T 180°C Этал-370Ф, Этал-370ТФ — 4 минуты. Режим отверждения: 2-3 часа при T° 60-70°C, постепенно поднять температуру до 90-100°C, выдержка~1 час, затем 150°C~2 часа. Обеспечивают рабочую температуру изделий Этал-370Ф - 150-160°C и Этал-370ТФ - до 180°C.
ЭТАЛ 670, ЭТАЛ 690	Используются для производства стеклопластиковых труб и других изделий, получаемых намоткой, в том числе используемых в системах горячего и холодного хозяйственно-питьевого и технического водоснабжения, а также для склеивания полярных материалов. Время гелеобразования, при 150 °C, Этал-670, Этал-690 - 40 минут. Режим отверждения Этал-670 1 час 90°C + 1 час 120°C + 3 часа 150°C; Этал-690 1 час 90°C + 1 час 120°C + 3 часа 160°C; Обеспечивают теплостойкость Этал-670 - 190 °C; Этал-690 - 200 °C; Готовые изделия могут эксплуатироваться при температуре жидкой среды до 150°C.

СОСТАВЫ ДЛЯ ПУЛТРУЗИИ

Двухупаковочные эпоксидные компаунды предназначены для производства стеклопластиковых, базальтопластиковых и углепластиковых изделий, получаемых методом пултрузии и непрерывной намотки. Сохраняют прочность при повышенных температурах. В отличие от системы Эд-20+Изо-МТГФА+УП 606/2(алкофен) обладают неограниченной щелочестойкостью, а также высокой устойчивостью к растворам солей и кислот (кроме окислителей) любых концентраций

ЭТАЛ 50 П	Обеспечивает теплостойкость до 130 °С.
ЭТАЛ-370У	Связующие для производства стеклопластиковых труб и других изделий, получаемых непрерывной намоткой и пултрузией, в том числе используемых в системах горячего и холодного хозяйственно-питьевого и технического водоснабжения. Время желатинизации при Т 150 °С – 6,5 минут, время полного отверждения – 8 минут). Обеспечивает теплостойкость до 160 °С, устойчивость к Т жидких сред до 110 °С.; высокую коррозионную стойкость.
ЭТАЛ 1440И(М), ЭТАЛ 1440Т(М)	Обеспечивают высокую теплостойкость Этал 1440 И(М) до 170°С , Этал 1440 Т(М) до 175°С (предназначен для высокомодульных изделий) , устойчивость к эксплуатации в жидкой среде до 110°С ; высокую коррозионную стойкость.

КОМПАУНДЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПЛАСТИКОВ ЧЕРЕЗ СТАДИЮ ПРЕПРЕГА

Эпоксидные компаунды для препрегов (предварительно пропитанных стекло- или углеровингов, матов и т.д.). Препреги с использованием связующих предназначены для изготовления изделий методом намотки, прессования при давлении от 2 до 25 кг/см² в зависимости от конфигурации и толщины изделия, а также трубчатых изделий методом «намотки» между двумя плитами.

ЭТАЛ-245F/371	Предназначен для пропитки рукавов из нетканого стекловолокнистого наполнителя для ремонта труб бестраншейным методом для питьевого и хозяйственного водоснабжения; приготовления препрегов с длительным (не менее 6 месяцев) сроком хранения; для производства стеклопластиковых изделий, получаемых пропиткой, намоткой и применяемых в контакте с холодной и горячей водой, щелочами любых концентраций, растворами солей, кислот (кроме окислителей); склеивания полярных материалов. Жизнеспособность готового рукава 2 суток Рекомендуемый режим отверждения: 2 часа при Т°= 125±5°С. Теплостойкость по Мартенсу не менее 90°С.
ЭТАЛ 245 П	Двухупаковочное связующее, обеспечивает жизнеспособность препрегов не менее 5 суток при Т 25°С. Предназначено для изготовления изделий, работающих при высоком давлении 750-800 атм. Температура отверждения 120 °С.
ЭТАЛ-245БП	Двухупаковочное связующее для изготовления препрегов, предназначенных для производства изделий, работающих при высоком давлении до 750-800 атм. Обеспечивает жизнеспособность препрега 5 суток. Рекомендуемый режим отверждения 130°С 4 часа или 150°С 2 часа. Рабочая температура готового изделия 130 °С
ЭТАЛ 309	Двухупаковочное связующее, обеспечивает жизнеспособность препрегов не менее 6 месяцев при Т 25°С. Температура отверждения 120-130 °С. Допустимая длительная рабочая температура - 130°С.
ЭТАЛ 310	Двухупаковочное связующее, обеспечивает жизнеспособность препрегов не менее 6 месяцев при Т 25°С. Температура отверждения 150-160 °С Допустимая длительная рабочая температура - 130°С.
ЭТАЛ-345	Одноупаковочное связующее для изготовления методом сухой намотки из предварительно пропитанных тканей или ровинга конструкционного слоя стеклопластиковых газовых баллонов и труб, работающих под давлением до 400 атм. Жизнеспособность препрега при комнатной температуре не менее 2-х месяцев. Время гелеобразования, при 150°С - 10 мин. Режим отверждения: 2 часа при температуре +120 °С, 4 часа при температуре +150°С. Допустим одноступенчатый режим: 140 °С в течение 6 часов. Обеспечивает теплостойкость готового изделия не менее 140°С .

ОТВЕРДИТЕЛИ

ОТВЕРДИТЕЛИ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ЭТАЛ-0638/2	Жидкий отвердитель аминного типа горячего отверждения, предназначен для лаков, клеев, стеклопластиков. Рабочая температура от 60°C до 150°C. Аналог УП 0638/2.
ЭТАЛ-370	Отвердитель горячего отверждения предназначен для изготовления стеклопластиковых изделий, клеев, покрытий длительно-работающих при температуре 150-160°C, с высокими требованиями по гидролитической и химической стойкости.

ОТВЕРДИТЕЛИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

		Смола вес.ч.	Отвердитель вес.ч.
ЭТАЛ-45	Более вязкий чем ПЭПА, нетоксичный, коричневого цвета, без запаха, не вызывает дерматитов с повышенной жизнеспособностью. Нетоксичен, без резкого запаха с низкой экзотермичностью. Работает при Т от -5°C и на влажной поверхности. Дает те же прочностные показатели, что ПЭПА и ТЭТА, но в отличие от них, изготовленный с ЭТАЛ-45 стеклопластик не размягчается при Т>60°C. Рекомендуется для изготовления стеклопластиков: лодок, яхт, самолетов, для заливочных составов. Комплектуется со смоляной частью ЭТАЛ-152 или ЭТАЛ-370. Не подходит для получения лакокрасочных составов светлых оттенков и серо-голубой гаммы, так как придает коричневый оттенок.	ЭД-20 100 ЭТАЛ-370 100 ЭТАЛ-153 100	45 45 43
ЭТАЛ-45М	Низковязкий (как ПЭПА) отвердитель, с повышенной жизнеспособностью. Нетоксичен, не вызывает дерматитов, без резкого запаха с низкой экзотермичностью. Нетоксичен, без резкого запаха. Работает при Т от -5°C и на влажной поверхности. Обеспечивает те же прочностные показатели, что ПЭПА и ТЭТА, но в отличие от них, изготовленный из ЭТАЛ-45М стеклопластик не размягчается при Т>60°C. Рекомендуется для изготовления стеклопластиков: лодок, яхт, самолетов, для заливочных составов. Комплектуется со смоляной частью ЭТАЛ-153 или ЭТАЛ-370. Не подходит для получения лакокрасочных составов светлых оттенков и серо-голубой гаммы, так как придает коричневый оттенок.	ЭД-20, ЭТАЛ-370, ЭТАЛ-245 100 ЭТАЛ-247 100	50 47,5
ЭТАЛ-47F5	Низковязкий (вязкость ниже, чем у ТЭТА) отвердитель холодного отверждения. Значительно менее токсичный, чем ПЭПА или ТЭТА с регулируемой скоростью отверждения (от 15 мин до 8 часов). В отвержденных составах дает очень слабый желтый оттенок. Рекомендуется для изготовления лакокрасочных материалов, стеклопластиков, в качестве компонента для клеев, ремонтных составов. Не рекомендуется использовать при Т<5°C и на влажных поверхностях. Дает химстойкие покрытия с высоким глянцем и прекрасной механической прочностью.	ЭД-20, ЭТАЛ-370, ЭТАЛ-245 100 ЭТАЛ-247 100	40 38
ЭТАЛ-12	Отвердитель аминного типа. Низковязкая жидкость темно-коричневого цвета, отверждается при температуре от -10°C и на влажной поверхности. Рекомендуется для изготовления, антикоррозионных составов, клеев, стеклопластиков с высокими требованиями к механической прочности, химической и гидролитической стойкости. Обеспечивает быстрый набор прочности и высокую адгезию к металлическим, бетонным, деревянным и другим поверхностям.	ЭД-20, ЭТАЛ-370, ЭТАЛ-245, 100 ЭТАЛ-247 100	30 28,5

Этал-17	Отвердитель аминного типа. Низковязкая жидкость темно-коричневого цвета, отверждается при температуре от -15°C и на влажной поверхности. Рекомендуются для изготовления антикоррозионных составов, клеев, стеклопластиков с высокими требованиями к механической прочности, химической и гидролитической стойкости.	ЭД-20, ЭТАЛ-370, ЭТАЛ-245, 100 ЭТАЛ-247 100	40 38
ЭТАЛ-45TZ ₂	Отвердитель полиамидного типа более вязкий, чем ПЭПА, нетоксичный , коричневого цвета, без запаха, не вызывает дерматитов. Отверждается при Т от +0°C и на влажной поверхности. Дает высокую прочность клеевого шва. Рекомендуются для изготовления антикоррозионных составов, клеев.	ЭД-20 100 ЭТАЛ-370 100	50-60 50-60
ЭТАЛ-2МК	Низковязкая отвердитель аминного типа, прозрачный с желтоватым оттенком, нетоксичный. Работает при температуре от +0°C до +45°C. Имеет в два раза более длительную жизнеспособность, чем ПЭПА, не экзотермичен (устойчив к воздействию воды, кислот, щелочей, лакокрасочных покрытий, устойчивых к ультрафиолету). Рекомендуются для изготовления антикоррозионных покрытий бетонных и металлических поверхностей.	ЭД-20 100	 45
ЭТАЛ-1440 Н	Нетоксичный низковязкий отвердитель аминного типа предназначен для отверждения эпоксидных смол и компаундов при Т от + 5 °С , имеющих повышенные требования по теплостойкости. Не содержит летучие вещества и мета-фенилендиамин. Рекомендован к применению в следующих случаях: - изготовление стеклопластиковых изделий методом контактного формования (детали летательных аппаратов, судов, транспортных средств и пр.); - герметизация и изоляция изделий в электротехнической промышленности методом заливки и пропитки (кабельные муфты, обмотки якорей электродвигателей и пр.). - изготовление клеев и компаундов, устойчивых к перепадам температур от -40°C до +150°C , стойких к воздействию воды, кислот и щелочей. Жизнеспособность 2,5 часа. Обеспечивает теплостойкость по Мартенсу со смолой ЭД-20 не менее 150°C .	ЭД-20 100 Этал-247 100 Этал-1440Н 100	56 53,2 53,2
ЭТАЛ-1440 TZ	Низковязкий нетоксичный отвердитель полиаминного типа. Этал-1440TZ рекомендован к применению в следующих случаях: -изготовление клеев и компаундов, стойких к воздействию воды, кислот и щелочей; -изготовление антикоррозионных покрытий бетонных и металлических, деревянных и других поверхностей (полы, кровля, опоры, емкости, трубопроводы), стойких к воздействию воды, кислот и щелочей; ремонт стеклопластиковых изделий (деталей летательных аппаратов, судов, транспортных средств) -герметизация и изоляция изделий в электротехнической промышленности методом -заливки и пропитки (кабельные муфты, обмотки якорей электродвигателей и пр.). Отвердитель представляет собой однородную жидкость коричневого цвета, свойства отверждающихся на влажной поверхности и под водой и имеющих повышенные требования по химстойкости и теплостойкости. Температура нанесения от +5°C. Жизнеспособность 0,5 часа, время отверждения 12 часов. Обеспечивает теплостойкость по Мартенсу со	ЭД-20 100 Этал-247 100	55 52,3

	смолой ЭД-20 до 150°C и устойчивость к перепадам температур от -60°C до 150°C .		
ЭТАЛ-1447	Нетоксичный низковязкий отвердитель аминного типа с высокой скоростью отверждения. Предназначен для отверждения эпоксидных смол и компаундов при Т от + 5 °С , имеющих повышенные требования по теплостойкости. Не содержит летучие вещества и мета-фенилендиамин. Рекомендован к применению в следующих случаях: - изготовление стеклопластиковых изделий методом контактного формования (детали летательных аппаратов, судов, транспортных средств и пр.); - герметизация и изоляция изделий в электротехнической промышленности методом заливки и пропитки (кабельные муфты, обмотки якорей электродвигателей и пр.). - изготовление клеев и компаундов, устойчивых к перепадам температур от -40 °С до +150°C , стойких к воздействию воды, кислот и щелочей. Жизнеспособность 0,5 часа. Время высыхания до отлипа 5-6 часов. Обеспечивает теплостойкость по Мартенсу со смолой ЭД-20 до 150°C .	ЭД-20 100 Этал-247 100	50 47,5
ЭТАЛ-1472	Низковязкий отвердитель аминного типа, не содержит летучих веществ. Предназначен для холодного отверждения эпоксидных смол и компаундов, имеющих повышенные требования по теплостойкости (до 130°C). Рекомендован к применению в следующих случаях: - изготовление стеклопластиковых изделий методом контактного формования (детали самолетов, судов, транспортных средств и пр.); - герметизация и изоляция изделий в электротехнической промышленности методом заливки и пропитки (кабельные муфты, обмотки якорей электродвигателей и пр.). - изготовление клеев и компаундов, устойчивых к перепадам температур от -40 °С до +150°C , стойких к воздействию воды, кислот и щелочей. Жизнеспособность 1,5-2 часа.	ЭД-20 100 Этал-247 100 Этал-1472 100	23,7 22,5 22,5
ЭТАЛ-177	Прозрачный низковязкий циклоалифатический отвердитель аминного типа для холодного отверждения эпоксидных смол и компаундов. Не содержит растворителей. Предназначен для изготовления стеклопластиковых и углепластиковых изделий методом контактного и вакуумного формования, в том числе радиопрозрачных, устойчивых к УФ, пресной и морской воде, с повышенными требованиями по теплостойкости: изготовления декоративных и защитных покрытий бетонных, металлических и деревянных поверхностей; для внутренних и наружных работ.	ЭД-20 100 Этал-247 100	40 38

ПАСТЫ КОЛЕРОВОЧНЫЕ

Предназначены для окрашивания эпоксидных смол и компаундов. Не содержат воды и растворителей. Введение пасты практически не оказывает влияния на физико-механические свойства компаунда и не требует корректировки количества отвердителя. При введении пасты в смолу рекомендуется использование высокооборотистой мешалки.

Паста колеровочная Этал	Цвета: белый, черный, светло-серый, зелёный, синий, желтый, оранжевый, красный. Для получения радикально белого цвета необходимо вводить в систему белую колеровочную пасту в количестве не менее 6% от веса смоляной части. Введение 2% по весу пасты любого другого цвета позволяет получить прозрачную систему заданного оттенка. Для получения насыщенного, непрозрачного цвета смолы, перед введением 2%-ов цветной пасты необходимо ввести 4% белой пасты. На конечный цвет компаунда влияет цвет отвердителя, для получения чисто белого цвета необходимо применять изначально бесцветный или светлый отвердитель.
-------------------------	--